Innowacje w technologii hafciarskiej: Tajima TMAR-KC

Artykuł napisany przez Przemysława Jagielskiego (Rydlewska Serwis-Anna Rydlewska)

Rok 2013 w historii firmy „Tajima" będzie kojarzył się nierozerwalnie z wprowadzeniem kolejnego, nowego modelu maszyn, a mianowicie Tajima TMAR-KC. Seria tych urządzeń obejmuje wielogłowicowe automaty hafciarskie wyposażone w opuszczany stół, co umożliwia haftowanie nie tylko na wykrojach i półwyrobach, ale również na wyrobach gotowych tj. t-shirty, koszulki polo, bluzy, czapki typu baseball i wiele innych.

Seria TMAR-KC obejmuje maszyny 2, 4, 6 i 8 głowicowe wyposażone w zależności od potrzeb w 9, 12 lub 15 kolorów. Mamy także do wyboru dwie wielkości pola haftu, 450 mm X 360 mm oraz 450 mm X 500 mm, a w przypadku zastosowania ramy do haftowania czapek gotowych, mamy do dyspozycji niebagatelne 75 mm X 360 mm. Wszystkie maszyny serii TMAR-KC są wyposażone w dotykowy panel, którego obsługa jest intuicyjna i bardzo prosta, pomimo mnogości funkcji i parametrów, którymi możemy sterować z jego poziomu. Pozwala również na przechowywanie w wewnętrznej pamięci 40 000 000 ściegów lub 650 wzorów hafciarskich.

Innowacyjność TMAR-KC

Tajima TMAR-KC to automat hafciarski, w którym odnajdziemy znane już z poprzednich modeli rozwiązania techniczne, znacznie zmodyfikowane w wyniku ewolucji technologicznej produktów marki Tajima oraz wiele nowych, innowacyjnych rozwiązań, których celem jest niezmienne dążenie do coraz to wyższej wydajności, najwyższej jakości haftów, efektywności i legendarnej już wręcz trwałości urządzeń.

Jedną z najważniejszych innowacji jest zastosowanie zaprojektowanej na nowo, cyfrowo sterowanej stopki, która ma możliwość regulacji dolnego martwego punktu oraz długości skoku dla każdej igielnicy. Korekt tych możemy dokonywać z poziomu panelu sterującego (co 0,1 mm) lub przy użyciu mechanicznego przełącznika. Zastosowanie takich rozwiązań w ogromnym stopniu wpływa na osiągnięcie najwyższej jakości haftów bez względu na rodzaj materiału na jakim są one wykonywane, duża grubość, puszystość w przypadku filców czy pluszów, delikatność i lekkość jedwabiu, czy twardość kodury lub skóry przestają mieć znaczenie. Ogromny wpływ



TMAR-KC: Najnowsza hafciarka japońskiej marki Tajima

na precyzję haftów ma także zmniejszenie aż o 60 % drgań igły, co jest także zasługą nowej, rewolucyjnej w swych rozwiązaniach stopki.

Kolejnym czynnikiem wpływającym na utrzymanie stabilnej i wysokiej jakości haftów jest regulacja naprężenia nici w zależności od jej rodzaju (grubość, opór przesuwania, elastyczność) przy haftowaniu na różnych materiałach. W celu usprawnienia i ułatwienia tego jakże ważnego i niezbędnego procesu został opracowany nowy system prowadzenia nici górnych. Równie istotnym czynnikiem wpływającym na stabilność wysokiej jakości jest prawidłowe, równomierne rozpostarcie i zamocowanie materiału, szczególnie na ramie metrażowej. Ta czynność też jest teraz jeszcze łatwiejsza i dokładniejsza, a zmiany w konstrukcji ramy dodatkowo jeszcze w znacznym stopniu poprawiają jej sztywność.

Wysoka jakość, wydajność i trwałość to priorytety dla inżynierów Tajima, ale równie istotne są także łatwość i czytelność przy obsłudze automatów w codziennej pracy. Czytelny, łatwy i intuicyjny w obsłudze panel



Przy zastosowaniu ramy do haftowania czapek, mamy do dyspozycji 75 mm x 360 mm pola haftu

sterujący, o którym już wcześniej była mowa, z pewnością ponosi tu ogromne zasługi. Należy także wspomnieć o lampkach kontrolnych, które w łatwy i przejrzysty sposób informują o aktualnym stanie maszyny. Lampki kontrolne zerwania nici dolnej i górnej to niezbędne i znane z poprzednich modeli wyposażenie każdej maszyny marki Tajima. Nowością natomiast jest pojawienie się w bezpośrednim sąsiedztwie w/w kontrolek, lampek sygnalizacyjnych: niebieskiej – informującej o (pożądanym lub niepożądanym) przesunięciu ramy podczas wstrzymania pracy w trakcie haftowania żółtej – informującej o nieprawidłowej pracy zespołu głowicy haftującej

Świeżością powiało również na płaszczyźnie prac obsługowo-konserwacyjnych, które jak przy każdym urządzeniu, tak i przy maszynach Tajima są niezbędne i powinny być wykonywane systematycznie w określonych cyklach. W przypadku zespołu głowicy haftującej modeli serii TMAR-KC cykle smarowania wydłużyły się diametralnie przy jednoczesnym zwiększeniu trwałości podzespołów. Efekt ten został osiągnięty dzięki zastosowaniu nowego układu napędowego, który jest kolejną, bardzo znaczącą innowacją konstrukcyjną firmy Tajima, światowego lidera w dziedzinie produkcji maszyn hafciarskich.

Nowa seria Tajima TMAR-KC potwierdza już dawno obraną drogę japońskiego producenta automatów hafciarskich, na końcu której widzimy zadowolenie klienta końcowego z perfekcyjnie wykonanych haftów, które otaczają nas niemalże na każdym kroku. Nie zapomina również o ogromnej rzeszy ludzi, którzy ten cel w pocie czoła osiągają, maksymalnie usprawniając i ułatwiając tą, nie zawsze łatwą drogę.

www.rydlewska.tajima.pl

